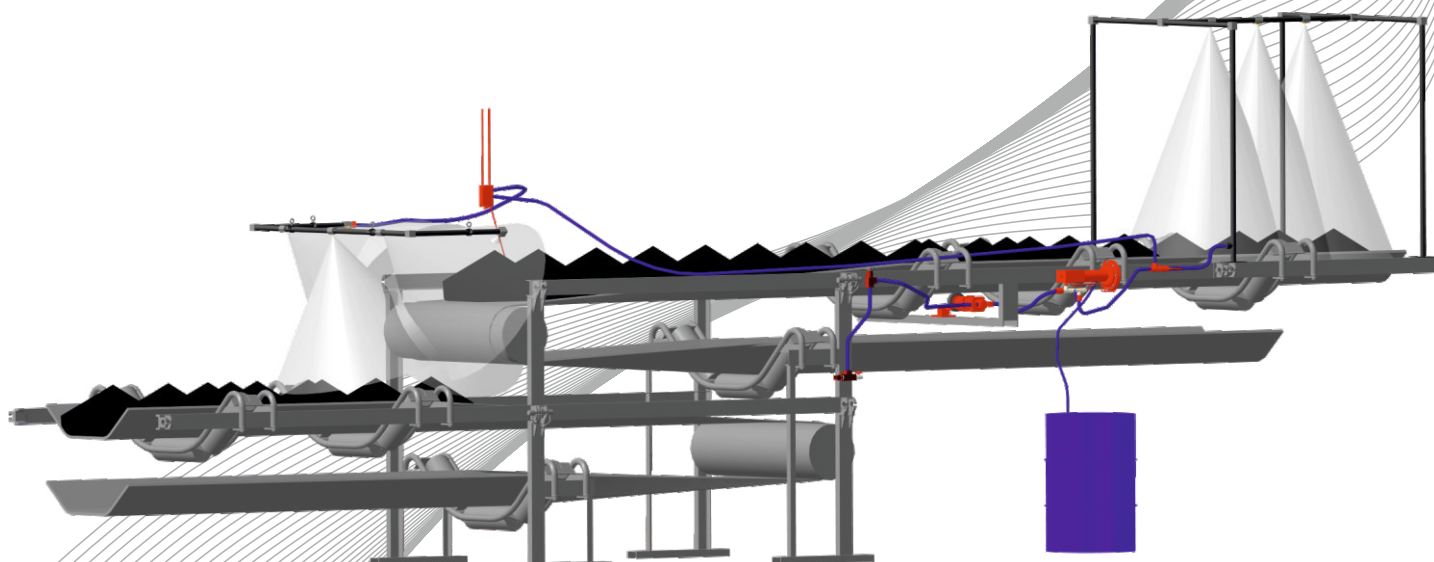
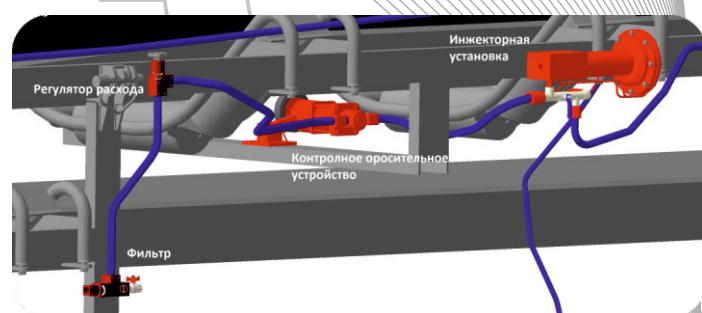


Автоматическая система пылеподавления АСПП

В отраслях промышленности, где необходимо осуществлять транспортировку сыпучих материалов, всегда возникают проблемы с образованием большого количества пыли, что имеет негативные последствия не только для систем транспортировки, но и для обслуживающего персонала. Большое скопление пыли может привести к образованию взрывоопасной среды. Предлагаемая система пылеподавления предназначена для предотвращения образования угольной пыли в зонах транспортировки и пересыпа угля, данный способ может быть использован в шахтах, обогатительных фабриках, рудниках и других предприятиях, где есть пылеобразование

Преимущества АСПП:

- Простой монтаж и эксплуатация
- Подходит для всех видов ленточных конвейеров
- Настраиваемый расход жидкости
- Работает только при транспортировке полезных ископаемых по конвейеру
- Не требует вмешательства людей
- Идеально в условиях отсутствия источников электроэнергии
- Автоматическое смешивание и подача эмульсии со смачивателем на форсунки орошения

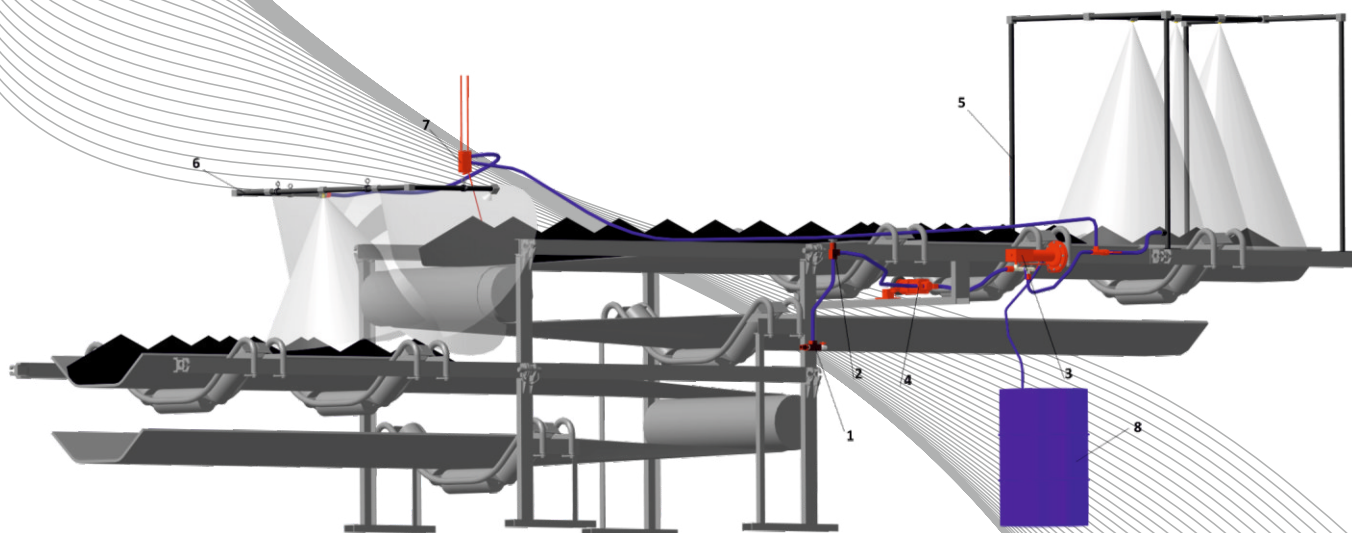


«Системы промышленной безопасности»



Принцип работы системы:

Подача воды осуществляется из противопожарного става с добавлением концентрата смачивателя из бака 8. При перемещении транспортируемой массы по конвейерной ленте происходит небольшой провис ленты, и в момент провиса колесо контрольного оросительного устройства 4 соприкасается с лентой и приходит в движение. При достижении определенной скорости колеса внутри контрольного оросительного устройства 4 открывается клапан, и происходит подача воды через регулятор расхода 2, фильтр 1 и инжекторную установку 3, в которой происходит автоматическое смешивание воды с концентратом смачивателя на устройство предварительного орошения и увлажнения 5. При подаче воды на инжекторную установку 3 в ней возникает давление разрежения, и путем самовсасывания концентрат эмульсии всасывается из бака 8. Настройка концентрации на инжекторной установке происходит путем регулировки дросселя. При достижении транспортируемой массы контрольного вертикального клапана 7 путем его срабатывания происходит подача воды или эмульсии на устройство непосредственного орошения 6, тем самым происходит орошение места непосредственного пересыпа. При отсутствии транспортируемой массы на конвейерной ленте не происходит, соприкосновения последней с вертикальным клапаном 7, а также отсутствует провис ленточного полотна и, следовательно, отсутствует соприкосновение с колесом контрольного устройства. Таким образом, подача воды прекращается, что позволяет добиться автоматического режима работы системы автоматического пылеподавления АСПП.



«Системы промышленной безопасности»